



**NUEVO**



**MÁS TRABAJABLE**



**RESISTENTE**



**PARA TODO USO**



**4200 PSI**

Cemento Stark 4200 PSI, es un cemento diseñado para el día a día, con excelente trabajabilidad y resistencia, ideal para todo tipo de uso en la construcción, posee buena adherencia sobre materiales de concreto, block, ladrillo, piedra o fachaleta.

Mortero de buena textura y manejabilidad, recomendado para ensabietado, repello nivelado y elaboración de concreto. Por su resistencia garantizada y poca expansión, se considera un cemento estable, con características y prestaciones superiores a los cementos de su tipo

Por su composición entrega a edades tempranas su resistencia máxima, asegurando trabajos más duraderos y mejor terminados,

## ESPECIFICACIONES TÍPICAS

Elementos	Unidades	Especificación	Resultados	Método de prueba
SiO <sub>2</sub>	%	A	26.29	ASTM C150
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		A	6.09	
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		A	3.35	
CaO		A	51.00	
MgO		Max 5.00	2.09	
SO <sub>3</sub>		Max 3.50	1.80	
Pérdida por ignición (LOI)		A	7.18	
Residuo insoluble		A	17.35	
Álcalis Total (Na <sub>2</sub> O+0.658 K <sub>2</sub> O)		A	0.75	
Contenido de cloruro		≤ 0.10	0.009	ASTM C150
Cal libre (F.CaO)		≤ 1.50	0.88	

## BUENO PARA TODO



### PREPARACIÓN DE MORTERO

Para levantado de muros, pegado de bloques, ladrillos o fachaleta.



### PREPARACIÓN DE MEZCLA

Para ensabietado, repello, relleno, nivelación de suelos y pisos.



### PREPARACIÓN DE CONCRETO

Para fundición de pavimentos, banquetas y estructuras sin carga

**CONOZCA TAMBIÉN LAS PRESENTACIONES DE CEMENTO STARK 5200 Y 6000 PSI PARA TRABAJOS QUE NECESITAN MAYOR RESISTENCIA**

## RECOMENDACIONES

Utilizar agua limpia, controle el agua de mezclado ya que el exceso de agua disminuye las resistencias mecánicas. Mezclar con agua sobre una superficie limpia e impermeable y de ser posible utilizar una mezcladora, ya que las mezclas se logran con una mayor uniformidad y calidad.

## PROPIEDADES FÍSICAS Y MECÁNICAS

<b>Prueba de finura</b>				
- Blaine	cm <sub>2</sub> /g	≥ 3200	4200	<b>ASTM C150</b>
- Contenido retenido:				
+ Tamiz 45 µm	%	≤ 12.0	10.0	
+ Tamiz 80 µm	%	≤ 6.0	2.0	
+ Tamiz 90 µm	%	-	0.5	
Densidad de masa	g/cm <sup>3</sup>	≥ 2.80	3.043	
<b>Ajuste de tiempo (Prueba Vicat):</b>				<b>ASTM C150</b>
- Conjunto inicial	Minutos	≥ 75	245	
- Conjunto final		≤ 420	285	
Solidez (LeChatelier)	mm	≤ 10.0	1.0	
Contenido de aire del mortero	%	≤ 12.0	6.76	<b>ASTM C 185-15a</b>
Expansión del autoclave	%			<b>ASTM C 151/ C151M-16</b>
- Expansión		≤ 0.80	0.05	
Fraguado falso, penetración final, % min.,%	%	≥ 50	70.0	<b>ASTM C 451-13</b>
Fuerza de compresión		<b>NORMA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>ASTM 1157</b>
-1 days	PSI		1000	
-3 days		1890	2800	
-7 days		2900	3400	
-28 days		4060	4300	
A : No aplica				

## BENEFICIOS

- Mayor rapidez en la construcción, por sus prestaciones, excelente trabajabilidad y resistencia
- Mayor rendimiento debido a sus resistencias iniciales y finales.
- Mayores resistencias mecánicas iniciales y finales
- Moderado Calor de hidratación
- Moderada resistencia a los sulfatos, lo cual permite que pueda ser utilizado en obras que están expuesta al ataque de sales o sulfatos.



**¡CUIDE SU SACO! PROTÉJALO DURANTE EL TRANSPORTE, RECEPCIÓN Y ALMACENAJE. NO LO ASOLEE NI MOJE. NO ACEPTE EL PRODUCTO SI LA BOLSA ESTÁ ROTA O REMENDADA. GUARDE SUS SACOS EN UN LUGAR SECO Y ALEJADO DE PAREDES, NO EXCEDA MÁS DE 10 SACOS APILADOS SOBRE TARIMAS DE MADERA.**