

Cemento Stark ARI 6000 PSI  
Puede ser utilizado para  
elaboración de cualquier  
tipo de prefabricado y  
elementos estructurales que  
requieran de una resistencia  
inicial alta, tales como:

Productos de concreto,  
Edificios, Columnas, Puentes  
y Elementos Pretensados y  
Post-Tensados.



Cemento Portland de alta resistencia inicial. Ideal para para el uso en elementos prefabricados como Bloques de Concreto, Adoquines, Viguetas, Postes, Elementos Pretensados, Concreto Premezclado y, todo tipo de prefabricado que requiera de una alta resistencia inicial y construcción de elementos que requieran un desencofrado en pocas horas.

Su desempeño permite utilizarlo en donde se requiera de un incremento de resistencia en edades tempranas.

# PORTLAND 6000 PSI

## Especificaciones típicas

Elementos	Unidades	Especificación	Resultados	Método de prueba
SiO <sub>2</sub>	%	Max 22.5	21.71	ASTM C150
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		A	4.93	
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		A	3.15	
CaO		Min 60.00	63.00	
MgO		Max 4.00	1.31	
SO <sub>3</sub>		Max 3.50	2.41	
Pérdida por ignición (LOI)		Max 5.00	2.20	
Residuo insoluble		Max 5.00	0.48	
Cal libre (F.CaO)		≤ 1.50	0.85	
Contenido de cloruro		≤ 0.10	0.008	
C3S		A	46.98	Cálculo
C2S		A	26.80	
C3A		A	7.73	
C4AF		A	9.59	
TiO <sub>2</sub>		A	-	ASTM C114-15& ASTM E878-12
P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	A	-		
Na <sub>2</sub> O	A	-		
K <sub>2</sub> O	A	-	ASTM C150	
Álcalis Total (Na <sub>2</sub> O+0.658 K <sub>2</sub> O)	A	0.52		

## BENEFICIOS

- Menor uso de Formaleta y Moldes por desencofrado a edades tempranas.
- Alto rendimiento en la elaboración de todo tipo de concreto.
- Mayores resistencias mecánicas iniciales y finales

## RECOMENDACIONES

Utilizar agua limpia, controle el agua de mezclado ya que el exceso de agua disminuye las resistencias mecánicas. Mezclar con agua sobre una superficie limpia e impermeable y de ser posible utilizar una mezcladora, ya que las mezclas se logran con una mayor uniformidad y calidad.

# PORTLAND 6000 PSI

## Propiedades Físicas y Mecánicas

Prueba de finura				
- Blaine	cm <sup>2</sup> /g	≥ 3200	4100	<b>ASTM C150</b>
- Contenido retenido:				
+ Tamiz 45 µm		≤ 12.0	2.5	
+ Tamiz 80 µm		≤ 6.0	1.0	
+ Tamiz 90 µm	%	A	0.1	
Densidad de masa	g/cm <sup>3</sup>	≥ 2.80	3.0918	
Ajuste de tiempo (Prueba Vicat):				<b>ASTM C150</b>
- Conjunto inicial	Minutos	≥ 75	151	
- Conjunto final		≤ 420	214	
Solidez (LeChatelier)	mm	≤ 10.0	1.0	<b>ASTM C 185-15a</b>
Contenido de aire del mortero	%	≤ 12.0	4.8	
Expansión del autoclave				<b>ASTM C 151/ C151M-16</b>
- Expansión	%	≤ 0.80	0.02	
Fraguado falso, penetración final, % min.,%	%	≥ 50	80.0	<b>ASTM C 451-13</b>
Fuerza de compresión		<b>NORMA</b>	<b>RESULTADO</b>	<b>ASTM C150</b>
-1 days	PSI	1740	1800	
-3 days		3480	3500	
-7 days			4200	
-28 days		5800	6200	

A : No aplica

### OBSERVACIONES

- Preparar únicamente la cantidad de mezcla que se vaya a utilizar máximo en un tiempo de 30 minutos, y evitar la adición de mas agua en la mezcla posteriormente.
- Considere la temperatura del ambiente como factor que afecta el tiempo de secado.
- Lávese las manos después de utilizarlo. Evite el contacto con los ojos, si ocurriera, lave con agua corriente durante 15 minutos y consulte al médico de inmediato.
- En condiciones de altas temperaturas, puede tener un fraguado prematuro por lo que se recomienda el uso de aditivos que amplíen dicho tiempo.

**Cumple con norma: C-150 cemento tipo I y tipo III - C-1157 Cemento HE**